

	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE In accordo a Regolamento Prodotti da Costruzione n° 305/2011
	DoP N°15/0560

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:
BCR POLY SF

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:
BCR + contenuto in ml + POLY SF. Esempio BCR 400 POLY SF

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Utilizzo previsto	Ancorante chimico per l'ancoraggio di barre filettate.							
Misure	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	
hef [mm]	min	60	70	80	80	100	120	145
	max	160	200	240	280	320	400	480

Tipo e resistenza del supporto	Calcestruzzo armato o non armato di peso normale, classe di resistenza da C20/25 minima a C50/60 massima in accordo con EN 206-1.
Condizione del materiale base	Non fessurato da M8 a M24
Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale	<p>Barre filettate:</p> <p>X1) Strutture soggette a condizioni interne asciutte: elementi realizzati in acciaio zincato (zincato o zincato a caldo) e acciaio inossidabile A2, A4 o acciaio ad alta resistenza alla corrosione (HCR).</p> <p>X2) Strutture soggette ad esposizione atmosferica esterna (incluso ambiente industriale e marino) e a condizioni interne permanentemente umide, se non esistono particolari condizioni aggressive: Elementi realizzati in acciaio inossidabile A4 o acciaio ad alta resistenza alla corrosione (HCR).</p> <p>X3) Strutture soggette ad esposizione atmosferica esterna (incluso ambiente industriale e marino) e a condizioni interne permanentemente umide, se esistono altre condizioni aggressive particolari. Tali condizioni particolarmente aggressive sono ad es. immersione permanente, alternata nell'acqua di mare o nella zona di spruzzo dell'acqua di mare, atmosfera di cloruro di piscine o ambienti interni con inquinamento chimico (ad es. in impianti di desolfurazione o gallerie stradali dove vengono utilizzati materiali antighiaccio): Elementi realizzati in acciaio resistente alla corrosione (HCR)</p>
Tipologia di carico	Carico statico, quasi statico
Temperature di servizio	a) da -40°C a +50°C (max. temperatura di breve periodo +50°C e max. temperatura di lungo periodo +40°C).
Categoria di utilizzo	Categoria I1 calcestruzzo asciutto, umido. Installazione sopratesta consentita fino a diametro M24. Perforazione con trapano standard.

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

Bossong S.p.A. - via Enrico Fermi 49/51 - 24050 Grassobbio (Bg) – Italy – www.bossong.com

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:

Non applicabile

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:

Sistema 1

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:

Non applicabile

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

ETA-Danmark ha rilasciato l'ETA-15/0560 sulla base dell'EAD 330499-01-0601

TZUS (n°1020) ha effettuato:

determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto; ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica; sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica, con sistema di attestazione 1 ed ha rilasciato il certificato di conformità n° 1020-CPR-090-043641.

9. Prestazione dichiarata:

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0560						
Parametri di installazione	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
d [mm]	8	10	12	14	16	20	24
d ₀ [mm]	10	12	14	16	18	22-24	28
d _{fix} [mm]	9	12	14	16	18	22	26
h ₁ [mm]	h _{ef} + 5 mm						
h _{min} [mm]	MAX { h _{ef} + 30 mm; ≥ 100 mm; h _{ef} + 2d ₀ }						
T _{inst} [Nm]	10	20	40	40	80	130	200
S _{min} [mm]	40	50	60	75	75	90	115
C _{min} [mm]	40	40	40	50	50	55	60
γ _{inst} [-] Categoria I1	1,20						
Resistenza per carichi di trazione							
Resistenza caratteristica lato acciaio	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
Acciaio classe 4.8 N _{Rk,s} [kN]	15	23	34	46	63	98	141
Acciaio classe 5.8 N _{Rk,s} [kN]	18	29	42	58	78	122	176
Acciaio classe 8.8 N _{Rk,s} [kN]	29	46	67	92	126	196	282
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 50 N _{Rk,s} [kN]	18	29	42	58	78	122	176
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 70 N _{Rk,s} [kN]	26	41	59	81	110	171	247
Acciaio Inox A4, HCR classe 80 N _{Rk,s} [kN]	29	46	67	92	126	196	282

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601								
CARATTERISTICHE ESSENZIALI		PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0560						
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica lato acciaio senza braccio di leva		M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
Acciaio classe 4.8 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		7	12	17	23	31	49	71
Acciaio classe 5.8 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		9	14	21	29	39	61	88
Acciaio classe 8.8 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		15	23	34	46	63	98	141
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 50 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		9	14	21	29	39	61	88
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 70 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		13	20	29	40	55	86	124
Acciaio Inox A4, HCR classe 80 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		15	23	34	46	63	98	141
k_7		1,0						
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica lato acciaio con braccio di leva		M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
Acciaio classe 4.8 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		15	30	52	83	133	260	449
Acciaio classe 5.8 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		19	37	66	104	166	324	561
Acciaio classe 8.8 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		30	60	105	167	266	519	898
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 50 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		19	37	66	104	166	324	561
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 70 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		26	52	92	146	233	454	786
Acciaio Inox A4, HCR classe 80 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		30	60	105	167	266	519	898
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica combinata pull-out e cono di calcestruzzo		M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+50°C ($T_{mp} = 40^\circ\text{C}$)		12,0	12,0	11,0	10,0	9,0	9,0	8,0
$\psi_{c,ucr/cr}$ [-]		1,00						
ψ_{sus}^0 Range di temperatura -40°C/+50°C		0,74						
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica per cono di calcestruzzo		M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
$k_{ucr,N}$		11,0						
$C_{cr,N}$		1,5 h_{ef}						
$S_{cr,N}$		3,0 h_{ef}						
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica per splitting (fessurazione calcestruzzo)		M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
$S_{cr,sp}$ [mm]	se $h = h_{min}$	$S_{cr,sp} = 4,0 h_{ef}$						
	se $h_{min} < h < 2 h_{min}$	$S_{cr,sp} = \text{interpolated value}$						
	se $h \geq 2 h_{min}$	$S_{cr,sp} = S_{cr,Np} = 20 d (\tau_{Rk,ucr} / 7,5)^{0,5} \leq 3 h_{ef}$						
$C_{cr,sp}$ [mm]		0,5 $S_{cr,sp}$						

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601							
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0560						
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica per scalzamento dal calcestruzzo	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
k_8 [-]	2,0						
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica per rottura del bordo di calcestruzzo	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
l_f [mm]	$l_f = h_{ef}$ and $\leq 12 d_{nom}$						
Spostamenti sotto condizione di servizio Carichi di trazione	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
$\delta_{NO,unc}$ [mm/(N/mm ²)]	0,025	0,025	0,032	0,030	0,039	0,039	0,050
$\delta_{N\infty,unc}$ [mm/(N/mm ²)]	0,061	0,061	0,066	0,073	0,081	0,081	0,091
Spostamenti sotto condizione di servizio Carichi di taglio	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
$\delta_{VO,unc}$ [mm/(N/mm ²)]	0,033	0,021	0,016	0,010	0,009	0,006	0,005
$\delta_{V\infty,unc}$ [mm/(N/mm ²)]	0,049	0,031	0,025	0,016	0,013	0,009	0,007

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	Nell'applicazione finale gli spessori dello strato di prodotto sono di circa 1÷2 mm e la maggior parte di questi prodotti sono classificati in classe A1 secondo la decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dà alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non ha alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601 E TECHNICAL REPORT TR020	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Resistenza al fuoco	NPA

LEGENDA SIMBOLI	
d	Diametro del bullone o della parte filettata
d ₀	Diametro del foro
d _{fix}	Diametro del foro nell'oggetto da fissare
h _{ef}	Profondità effettiva di ancoraggio
h ₁	Profondità del foro
h _{min}	Spessore minimo del supporto in calcestruzzo
T _{Fix}	Coppia di serraggio
S _{min}	Minimo interasse
C _{min}	Minima distanza dai bordi
N _{Rk,s}	Resistenza caratteristica a trazione lato acciaio in caso di carico statico
V _{Rk,s}	Resistenza caratteristica a taglio lato acciaio in caso di carico statico
τ _{Rk}	Adesione caratteristica in calcestruzzo non fessurato (uncr),
A ₅	Allungamento a frattura
k ₇	Fattore di duttilità
k ₈	Coefficiente per scalzamento del calcestruzzo
N _{Rk}	Resistenza caratteristica per pull-out e formazione del cono di calcestruzzo per singolo ancoraggio
γ _{inst}	Coefficiente parziale di sicurezza relativo all'installazione dell'ancoraggio
S _{cr,Np}	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico di pull-out per un singolo ancoraggio
C _{cr,Np}	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico di pull-out per un singolo ancoraggio
k _{uncr,N}	Coefficiente per calcestruzzo non fessurato
S _{cr,N}	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per formazione del cono di calcestruzzo per un singolo ancoraggio
C _{cr,N}	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per formazione del cono di calcestruzzo per un singolo ancoraggio
S _{cr,sp}	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per splitting del calcestruzzo per un singolo ancoraggio
C _{cr,sp}	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per splitting del calcestruzzo per un singolo ancoraggio
ψ _{c,ucr}	Fattore d'incremento per classi di calcestruzzo non fessurato
ψ ⁰ _{sus}	Fattore relativo al carico sostenuto
l _f	Lunghezza effettiva
δ ₀	Spostamento a breve termine sotto carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (uncr) o calcestruzzo fessurato (cr)
δ _c	Spostamento a lungo termine sotto carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (uncr) o calcestruzzo fessurato (cr)
NPA	Nessuna prestazione valutata

Regolamento REACH n°1907/2006

Spettabile cliente,

vi informiamo che la nostra azienda all'interno della catena di approvvigionamento del regolamento REACH è classificata come utilizzatore a valle di sostanze e preparati.

Relativamente al prodotto definito al punto 1 vogliamo confermarvi che esso non contiene al momento sostanze considerate SVHC sulla base dell'elenco pubblicato all'indirizzo:

http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp.

La scheda di sicurezza del prodotto può essere richiesta al nostro ufficio tecnico: tek@bossong.com o tek3@bossong.com e scaricabile dal nostro sito internet www.bossong.com.

**10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.
Firmato a nome e per conto di:**

Nome e funzione	Luogo e data del rilascio	Firma
Andrea Taddei Direttore Generale	Grassobbio (Bg) - Italia 28.03.2024	